



# 水稻管理情報

令和4年9月  
JA志賀  
能登南部営農推進協議会

## 中生収穫編

## 「適期刈取り」、「適切な乾燥・調製」で品質向上！！

### 1 生育概況と当面の管理

- 7月24～28日頃に出穂を迎えたコシヒカリでは、刈取り適期は9月9日～14日頃の予想となっています(8/26時点)。
- 6月28日の梅雨明け以降、暑い日が続き、コシヒカリの出穂から3週間程度、高温にさらされた高温登熟年となっており、このような年は乳白粒や胴割粒の発生が多くなります。
- ほ場の『糲黄化率』(下記参照)を必ず確認した上で、適期収穫に努めてください。ただし、糲の水分量が高い場合、胴割粒の発生を防ぐために急激な乾燥や高温乾燥を避けましょう。
- 当面の管理としては、刈取り直前まで適正な水管理(①乾かさない！②ずっと溜めない！③早期落水しない！)を継続し登熟の向上に努めましょう。
- また、中能登エリアでは、乾燥・調製の際の「もみ混入」や「肌ずれ」による落等が目立っています。適切な乾燥・調製を心掛け、品質の向上を目指しましょう。

### 2 刈取りまでの水管理

- 登熟期の水管理は、品質や収量向上に最も重要な管理となります。間断通水を刈取り直前まで継続しましょう。
- ため池など用水不足が懸念される地域では、計画的な水管理に努めましょう。

#### 【間断通水の徹底】

★ 乾かさない！

⇒ 3～5日間隔を目安に通水し、土壤の飽水状態を保ちましょう。

<注意>日中の気温が30度を超える日が続くときは、できるだけ夕方に通水しましょう。

★ ずっと溜めない！

⇒ 気温が高い日中の湛水状態は根の機能を低下させるため、避けましょう。

★ 早期落水しない！

⇒ 早期の落水は未熟粒や胴割粒の発生を助長するため、収穫直前まで通水をしましょう。

### 3 本年の刈取り時期について

本年の刈取り時期の目安(8月26日調査)

糲黄化率80%の  
穂のイメージ

・下記の刈取り時期は目安とし、ほ場の『糲黄化率』を必ず確認した上で、適期収穫に努めてください。

品種	出穂期	刈取り時期	(前年の刈取り時期)
コシヒカリ	7月24日～28日頃	9月9日～14日頃 【山間地+3日】 (糲黄化率 80～85%)	9月9日～15日

刈取り時期は、出穂期や田植え時期、ほ場や生育条件、天候によって前後します。

上記の刈取り時期は目安とし、ほ場の『糲黄化率』を必ず確認した上で、適期収穫に努めてください。

[参考]糲黄化率とは……1穂の全糲のうち、緑色素が消え黄色く変色した糲の数の割合のことです(右図)。

【糲の黄化程度による刈取り適期の予測表】 ※ 天候によって刈取り適期までの日数は変動します。

糲の黄化程度	30%	40%	50%	60%	70%	80%	85%	90%
刈取り適期までの日数	15～16日後	12～13日後	10日後	7～8日後	5日後	刈取り始め	刈取り適期	刈取り終り

高温登熟年は糲の黄化が一気に進む

刈取り期間

※ ライスターなどの穀粒水分計をお持ちの場合は、刈取り始めの前に糲の水分を測定し、25%以下となることを確認ください。

糲水分が20%を下回ると胴割粒が発生しやすくなりますので、それまでに刈取り終わるように努めてください。

【注意！！】カメムシ防除剤としてキラップ粉剤DLやキラップ粒剤、キラップフロアブルを散布した場合は、散布日から14日以降での刈取りを厳守してください(上記の農薬は、使用時期が「収穫14日前まで」と定められています)。

**必ず糲の黄化程度を確認し、刈り遅れないよう注意して下さい！**

## 4 刈取り作業～調製作業の注意点

### 作業のポイント

収穫

#### (1) 刈取り前に、ほ場内のクサネムを必ず除去しましょう。

- ・次年度の発生予防のため、クサネムは畦畔に放置せず、ほ場外に廃棄してください。
- ・クサネムの種子は、ライスグレーダーで取り除けないため、異物混入で落等の原因となります。



クサネム種子  
(黒い粒:左)

#### (2) 早期に倒伏した部分や早期に登熟(ヤケ照り)した部分は、別刈り・別乾燥で調製しましょう。

- ・早期に倒伏した部分は乳白粒等の未熟粒が発生しやすく、水不足等で早期に登熟(ヤケ照り)した部分は、胴割粒、未熟粒、着色粒が発生しやすくなります。

#### (3) 刈取った糲は、速やかに乾燥機に張り込みましょう。

- ・刈取りから4時間以内に乾燥機へ張込み、通風しておくことで、ヤケ米(菌の侵入で着色した米)の発生を防止することができます。
- ・水分が高い糲はヤケ米の発生を助長するので、降雨直後などは無理に収穫を行なわないようにしましょう。

乾燥

#### (1) 急激な乾燥や高温乾燥は避けましょう。

- ・乾燥中の糲の温度は、35～40°C以下で、乾減率0.8～1.0%/時程度とします。 → 胴割粒の発生防止

#### (2) 糲水分のムラ、余熟乾燥や戻り乾燥に留意しましょう。(乾燥機の水分計を過信しない)

- ・糲水分は、14.5～15.0%になるように仕上げましょう。
- ・糲の水分過多では「肌ずれ」、過乾燥では「胴割粒」が発生しやすくなるので注意しましょう。
- ・適期に収穫しても糲水分にムラがある場合は、『2段乾燥法』を用いましょう。

〔参考〕2段乾燥法とは……

糲水分を一旦、18%程度で乾燥機を止め、5～8時間おいて  
調湿した後に、14.5～15.0%に仕上げ乾燥を行う方法のことです。

- ・青米粒の混入割合によって、乾燥機を止める時の水分や停止後の水分変化が違うため、注意しましょう(右の表を参照)。

【乾燥機の停止水分判定表】

100粒中の青米粒	乾燥機を止める玄米水分	乾燥機停止後の水分変化
0～5粒	15.5～15.1%	乾く(下がる)
6～10粒	15.0～14.6%	ほとんど変わらない
11粒以上	14.5%	もどる(上がる)

調製

#### (1) 事前に糲摺機の点検整備を実施しましょう。

- ・「肌ずれ」、「胴割粒」の発生を抑えるため、糲摺前に糲水分(14.5～15.0%)を確認しましょう。
- ・作業開始前だけでなく、作業中も糲摺りの程度をこまめに確認しましょう。 → もみ混入、肌ずれ粒発生防止
- ・糲が混入している場合は、糲の流入量・ロール間隙・選別機の調整を実施してください。

#### (2) ロールの間隙は、糲厚の1/2が目安です。

- ・ロールの間隙を締めすぎると「胴割粒」や「肌ずれ」、広いと「もみ混入」が発生しやすくなるので注意しましょう。
- ・ロールが摩耗・劣化している場合は、交換してください。

〔着色粒(斑点米、褐色米など)による落等の目安〕

1等	1,000粒中 1粒まで	着色粒は白いカルトンで確認
2等	1,000粒中 3粒まで	
3等	1,000粒中 7粒まで	
規格外	1,000粒中 8粒以上混入	



〔もみ混入による落等の目安〕

1等	1,000粒中 4粒まで
2等	1,000粒中 8粒まで
3等	1,000粒中 17粒まで
規格外	1,000粒中 18粒以上混入



もみ混入は黒いカルトンで確認

#### (3) ライスグレーダーの網目のサイズはLL網(1.9mm)を使用し、整粒歩合80%を目指しましょう。

- ・LL網(1.90mm)を使用し、調製は適正流量で整粒歩合の向上を図りましょう。

<1.90mm網の特徴>

- ・未熟粒(青未熟・白未熟)を除去できるため、品質向上につながります。



1.9mm以下の玄米品質は非常に低い

【適期刈取、適正な乾燥調製作業の徹底!!】

- ◎ 胴割粒の発生防止のため、コシヒカリの刈取り作業は糲黄化率80%(糲水分25%以下)から開始!
- ◎ ヤケ米発生防止のため、刈取った糲は速やかに乾燥機に!!
- ◎ 無理のない乾燥調製作業で、胴割粒、肌ずれ、糲混入の発生防止!!!

※ 稲わらやもみ殻等の有機物は環境に配慮して焼却せず、水田に全量すき込み、次年産に向けた土づくりに生かしましょう!  
ちなみに、10aの水田から産出されるもみ殻120kg程度には、ケイカル100kg相当のケイ酸を含んでいます。