



# 水稻管理情報

## 中生収穫編

## 「適期刈取り」、「適切な乾燥・調製」で品質向上！！

令和5年8月  
JA志賀  
能登南部営農推進協議会

### 1 生育概況と当面の管理

- 7月29日～8月4日頃に出穂したコシヒカリでは、刈取り適期は9月8日～12日頃の予想となっています(8/21時点)。
- 7月21日の梅雨明け以降、高温となる日が続いている。今後も気温の高い日が続くことが予想され、**高温登熟年**(出穂以降、高温で経過)となる可能性が高いです。このような年は**乳白粒や胴割粒の発生**が多くなります。当面の管理としては、**刈取り直前まで適正な水管理**（①乾かさない！②ずっと溜めない！③早期落水しない！）を継続し、登熟の向上に努めましょう。
- ほ場の『**粒黄化率**』や『**粒水分**』(下記参照)を必ず確認した上で、適期収穫に努めてください。ただし、粒の水分量が高い場合、**胴割粒**の発生を防ぐために急激な乾燥や高温乾燥を避けましょう。

### 2 刈取りまでの水管理

#### 【ポイント 刈取り直前まで適正な水管理を継続しましょう！】

- 登熟期の水管理は、品質や収量向上に最も重要な管理となります。**間断通水を刈取り直前まで継続**しましょう。

##### 【間断通水の徹底】

###### ポイント① 乾かさない！

➡ 3～5日間隔を目安に通水し、**土壤の飽水状態を保ち**ましょう。

<注意>日中の気温が30度を超える日が続くときは、できるだけ**夕方に通水**しましょう。

###### ポイント② ずっと溜めない！

➡ 気温が高い日中の湛水状態は根の機能を低下させるため、**避け**ましょう。

###### ポイント③ 早期落水しない！

➡ 早期の落水は未熟粒や胴割粒の発生を助長するため、**収穫直前まで通水**をしましょう。

※台風が発生した場合は…台風の接近によりフェーン現象(熱風や高温)が発生する場合は、入水し一時的に湛水状態を保ち、稻体の急激な乾燥を防ぐようにしましょう。フェーン現象が治まつたら、湛水状態をやめ、排水しましょう。

### 3 刈取り適期の目安

#### 【ポイント 粒黄化率や粒水分を確認し、刈取遅れはしない！】

- 本年の刈取り時期の目安(8月21日調査)。

粒黄化率80%の穂のイメージ

品種	出穂期	刈取り適期	(前年の刈取り時期)
コシヒカリ	7月29日～8月4日頃	9月8日～12日頃 (粒黄化率 80～85%)	9月9日～14日

刈取り適期は、田植え時期や出穂期、生育条件、天候等によって前後します。

上記の刈取り時期は目安とし、『**粒黄化率**』や『**粒水分**』を確認した上で、適期収穫に努めてください。

#### 【高温登熟年：粒黄化率や粒水分による刈取り適期判断の目安】

粒黄化率	30%	40%	50%	60%	70%	80%	85%	90%
刈取り適期	16～17日後	13～14日後	10～11日後	7～8日後	4～5日後	1～2日後	適期	収穫終了
粒水分	(36.0%)	(33.0%)	(30.5%)	28.0%	26.5%	25.0%	23.5%	20.0%

高温登熟年は粒の黄化が一気に進む

収穫期間

- 高温登熟年は、**粒の黄化が早くなるため刈取り適期が短く、刈り遅れると「胴割粒」や「着色米」が発生**しやすくなります。



#### 【高温登熟年の刈取り目安】

- 刈取り適期の粒水分は25～20%で、20%を下回ってから収穫すると胴割粒が発生**しやすくなります。

[参考] ライスター(「粒」モード)の場合、粒水分30%以下で測定可能となり、1日あたり0.5%程度減少します。

- 粒黄化率80%から収穫を開始**し、刈り遅れないよう**黄化率85%までに収穫を終え**ましょう。

[参考] 粒黄化率とは……1穂の全穂のうち、緑色素が消え黄色く変色した穂の数の割合のことです。

- 高温登熟年における中生の刈取り適期の目安は、『**登熟積算温度**』で980～1030°C

[参考] 登熟積算温度とは…出穂期以降の日平均気温の積算で算出できます。



【注意！！】カメムシ防除剤としてキラップ粉剤DLやキラップ粒剤、キラッププロアブルを散布した場合は、散布日から14日以降での刈取りを厳守してください(上記の農薬は、使用時期が「収穫14日前まで」と定められています)。

## 4 刈取り作業～調製作業の注意点

### 作業のポイント

収穫

#### (1) 刈取り前に、ほ場内のクサネムを必ず除去しましょう。

- ・次年度の発生予防のため、クサネムは畦畔に放置せず、ほ場外に廃棄してください。
- ・クサネムの種子は、ライスグレーダーで取り除けないため、異物混入で落等の原因となります。



クサネム種子  
(黒い粒:左)

#### (2) 早期に倒伏した部分や早期に登熟(ヤケ照り)した部分は、別刈り・別乾燥で調製しましょう。

- ・早期に倒伏した部分は乳白粒等の未熟粒が発生しやすく、水不足等で早期に登熟(ヤケ照り)した部分は、胴割粒、未熟粒、着色粒が発生しやすくなります。

#### (3) 刈取った糲は、速やかに乾燥機に張り込みましょう。

- ・刈取りから4時間以内に乾燥機へ張込み、通風しておすることで、ヤケ米(菌の侵入で着色した米)の発生を防止することができます。
- ・水分が高い糲はヤケ米の発生を助長するので、降雨直後などは無理に収穫を行なわないようにしましょう。

乾燥

#### (1) 急激な乾燥や高温乾燥は避けましょう。

- ・乾燥中の糲の温度は、35～40°C以下で、乾減率0.8～1.0%/時程度とします。 → 胴割粒の発生防止

#### (2) 糲水分のムラ、余熱乾燥や戻り乾燥に留意しましょう。(乾燥機の水分計を過信しない)

- ・糲水分は、14.5～15.0%になるように仕上げましょう。
- ・糲の水分過多では「肌ずれ」、過乾燥では「胴割粒」が発生しやすくなるので注意しましょう。
- ・適期に収穫しても糲水分にムラがある場合は、『2段乾燥法』を用いましょう。

[参考] 2段乾燥法とは……

糲水分を一旦、18%程度で乾燥機を止め、5～8時間おいて  
調湿した後に、14.5～15.0%に仕上げ乾燥を行う方法のことです。

- ・青米粒の混入割合によって、乾燥機を止める時の水分や停止後の水分変化が違うため、注意しましょう(右の表を参照)。

【乾燥機の停止水分判定表】

100粒中の青米粒	乾燥機を止める玄米水分	乾燥機停止後の水分変化
0～5粒	15.5～15.1%	乾く(下がる)
6～10粒	15.0～14.6%	ほとんど変わらない
11粒以上	14.5%	もどる(上がる)

調製

#### (1) 事前に糲摺機の点検整備を実施しましょう。

- ・「肌ずれ」、「胴割粒」の発生を抑えるため、糲摺前に糲水分(14.5～15.0%)を確認しましょう。
- ・作業開始前だけでなく、作業中も糲摺りの程度をこまめに確認しましょう。 → もみ混入、肌ずれ粒発生防止
- ・糲が混入している場合は、糲の流入量・ロール間隙・選別機の調整を実施してください。

#### (2) ロールの間隙は、糲厚の1/2が目安です。

- ・ロールの間隙を締めすぎると「胴割粒」や「肌ずれ」、広いと「もみ混入」が発生しやすくなるので注意しましょう。
- ・ロールが摩耗・劣化している場合は、交換してください。

【着色粒(斑点米、褐色米など)による落等の目安】

1等 1,000粒中 1粒まで



2等 1,000粒中 3粒まで

3等 1,000粒中 7粒まで

規格外 1,000粒中 8粒以上混入

着色粒は白いカルトンで確認

【もみ混入による落等の目安】

1等 1,000粒中 4粒まで

2等 1,000粒中 8粒まで

3等 1,000粒中 17粒まで

規格外 1,000粒中 18粒以上混入



もみ混入は黒いカルトンで確認

#### (3) ライスグレーダーの網目のサイズは LL 網(1.9mm)を使用し、整粒歩合80%を目指しましょう。

- ・LL網(1.90mm)を使用し、調製は適正流量で整粒歩合の向上を図りましょう。

<1.90mm網の特徴>

- ・未熟粒(青未熟・白未熟)を除去できるため、品質向上につながります。



1.9mm以下の玄米品質は非常に低い

### 【適期刈取、適正な乾燥調製作業の徹底!!】

- ◎ 胴割粒の発生防止のため、コシヒカリの刈取り作業は糲黄化率80%(糲水分25%以下)から開始!
- ◎ ヤケ米発生防止のため、刈取った糲は速やかに乾燥機に!!
- ◎ 無理のない乾燥調製作業で、胴割粒、肌ずれ、糲混入の発生防止!!!

※ 稲わらやもみ殻等の有機物は環境に配慮して焼却せず、水田に全量すき込み、次年産に向けた土づくりに生かしましょう！  
ちなみに、10aの水田から産出されるもみ殻120kg程度には、ケイカル100kg相当のケイ酸を含んでいます。